



ООО Научно-производственное объединение

Россия, 625007 г. Тюмень, ул. Мельникайте, д. 131А, а/я. 6686  
Тел. (3452)78-15-71, Факс 75-47-36, E-mail: [grad@tv.tyumen.ru](mailto:grad@tv.tyumen.ru)

### СТЗЫВ

о работе контрольно-сигнальной аппаратуры «Вибробит-100» производства  
НПП «Вибробит» г. Ростов-на-Дону.

Аппаратура «Вибробит-100» эксплуатируется в системе ОАО «Тюменьэнерго» с 1999 года на ТУ-1 (мощностью 800МВт) Нижневартовской ГРЭС.

Аппаратура измеряет весь комплекс механических величин: осевой сдвиг и искривление ротора, относительное расширение ротора, тепловое расширение цилиндров, обороты ротора, вибрация ротора, вибрация корпусов подшипников, уклоны ступей и др.

Аппаратура полностью соответствует

ГОСТ 27164-97	«Аппаратура специального назначения для эксплуатации контроля вибрации подшипников крупных стационарных агрегатов»
ГОСТ 21165-97	«Агрегаты паротурбинные стационарные»
ГОСТ 25364-97	«Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации и общие требования к проведению измерений»
ГОСТ 30296-95	«Аппаратура общего назначения для определения основных параметров вибрационных процессов. Общие технические требования»
ГОСТ ИСО 2954-97	«Вибрация машин с возвратно - поступательным и вращательным движением. Требования к средствам измерений»

По техническим характеристикам «Вибробит-100» ни в чем не уступает зарубежным аналогам таким как: BENTLY NEVADA (США), SCHENCK (Германия), Philips (Голландия), а по некоторым параметрам даже и превосходит.

По каждому измеряемому параметру «Вибробит-100» выдает стандартные унифицированные сигналы тока и напряжения, которые могут использоваться в любых АСУТП.

Высокие технические характеристики, минимальные габариты, высокое качество изготовления позволяют успешно эксплуатировать «Вибробит-100» и рационально размещать аппаратуру на щитах.

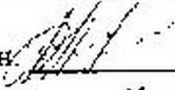
Аппаратура «Вибробит-100» очень удобна в монтаже и наладке, имеется возможность взаимозаменяемости и самостоятельного применения узлов в любых измерительных системах.

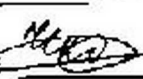
За время эксплуатации установлено, что «Вибробит-100» обеспечивает: надежный контроль за работой оборудования во всех режимах, простоту эксплуатации и надежность в работе, отсутствие случаев ложного срабатывания сигнализации.

Аппаратура прошла метрологическую поверку и имеет стабильные характеристики.

Сертифицирована Госстандартом Российской Федерации: RU.C.28.004.A №8032.

ООО НПО «ГРАД» рекомендует аппаратуру «Вибробит-100» к серийному применению на объектах ОАО ЕЭС России в нефтяной и газовой промышленности.

Главный инженер НПО ГРАД к. т. н.  А. А. Разбойников

Зам. Главного инженера НПО ГРАД д. т. н.  М. Н. Чекардовский

