

п/о 11, а/я 1207, Түбән Кама шәһәре,  
Татарстан Республикасы, 423570

п/о 11, а/я 1207, г. Нижнекамск,  
Республика Татарстан, 423570

Телефон: (8555) 32-16-59, факс: (8555) 32-16-22, e-mail: office@nktec2.ru  
р/с 40702810000090003049 ф-л Банковский центр ТАТАРСТАН ПАО Банк ЗЕНИТ г. Казань  
к/с 30101810200000000702, БИК 049205702, ИНН 1651057954, КПП 168150001

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_\_  
№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**Директору  
ООО НПП «Вибробит»**

**Добрякову А.Г.**

Отзыв на систему контроля вибрации  
и механических величин Вибробит

**Уважаемый Анатолий Георгиевич!**

Аппаратура производства ООО НПП «Вибробит» эксплуатируется на ООО «Нижнекамская ТЭЦ» с 2005 года. В настоящий момент контроль вибрации и механических величин турбоагрегатов ст. № 1-7 осуществляется при помощи аппаратуры серии «Вибробит 300», включая датчики, измерительные преобразователи и модули контроля параметров. Так же для контроля вибрационного состояния питательного насоса ПЭ-580-185-3 в 2014 году смонтирована аппаратура серии «Вибробит 400» с отображением информации и сигнализацией о возникновении нештатной ситуации о агрегате в том числе по месту.

ПО верхнего уровня дает возможность получать всю необходимую информацию в необходимом виде.

За время эксплуатации аппаратура показала себя с хорошей стороны: простой, надежной, с высокими ресурсными характеристиками, минимальными временными затратами на техническое обслуживание. При необходимости специалисты компании оказывают техническую поддержку. На веб-сайте есть вся необходимая эксплуатационная документация, что удобно в работе.

Рекомендуем аппаратуру производства ООО НПП «Вибробит» к применению на турбинах и вспомогательном оборудовании.

**С уважением  
и.о. первого заместителя директора  
по производству – главного инженера**

**Р.Р. Хасанов**

Аблатипов Фархад Фаридович, начальник ЦАСУТП, 8(8555) 32-16-85

Лист согласования к документу № 102-06/2433 от 28.07.2020

Инициатор согласования: Кузягин Д.А. Заместитель начальника цеха (по ремонту) цеха автоматизированных систем управления технологическими процессами

Согласование инициировано: 28.07.2020 13:00

**Лист согласования**

Тип согласования: **смешанное**

№	ФИО, должность	Передано на визу	Срок согласования	Результат согласования
Тип согласования: <b>последовательное</b>				
1	Аблатипов Ф.Ф., Начальник цеха автоматизированных систем управления технологическими процессами	28.07.2020 - 13:00		Согласовано 28.07.2020 13:25:01
Тип согласования: <b>последовательное</b>				
2	Хасанов Р.Р., Заместитель главного инженера по эксплуатации	28.07.2020 - 13:25		Подписано 28.07.2020 14:55:53