



О Т З Ы В

О РАБОТЕ КОНТРОЛЬНО-СИГНАЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ «ВИБРОБИТ-100» ПРОИЗВОДСТВА НПП «ВИБРОБИТ» Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

Аппаратура типа «Вибробит-100» (в дальнейшем - аппаратура) применяется АО ЛМЗ на вновь выпускаемых паровых турбинах мощностью 100 - 300 Мвт с 1993 года. Эта аппаратура обеспечивает в полном объеме контроль механического состояния турбины. При этом осуществляются измерения осевого сдвига и искривления ротора, абсолютных и относительных расширений роторов и цилиндров турбины, частоты вращения ротора, положения регулирующих клапанов, вибрации роторов и опор подшипников турбоагрегата.

Аппаратура используется как составная часть системы защиты турбоагрегата, и интегрируется в стационарную АСУ ТП.

В настоящее время аппаратура успешно эксплуатируется на турбинах АО ЛМЗ на электростанциях как в России, так и за рубежом:


- Псковская ГРЭС, Россия, 2 турбины К 210-130;
- ТЭС Топида, Финляндия, турбина Т 140-145 (датчики положения клапанов с унифицированным выходом);
- ТЭС Керашини, Греция, турбина К 210-130.

Предусмотрена установка устройств из комплекта аппаратуры на турбины К 110-140 ТЭС Вояны, Словакия.

Аппаратура успешно используется при горячих испытаниях паровых турбин на испытательном стенде АО ЛМЗ.

Опыт эксплуатации на электростанциях показал, что по своим техническим характеристикам аппаратура соответствует современным техническим требованиям и не уступает зарубежным аналогам.

Главный конструктор паровых турбин

 А.С. Лисянский