ВИБРО БИТ

Аппаратура и системы контроля энергетического оборудования

Весь комплекс аппаратуры и услуг от производителя

ООО НПП «Вибробит» образовано в 1992 году группой специалистов предприятия «Ростовэнергоремонт», занимающихся разработкой приборов контроля механических величин паровых турбин.

Основным направлением деятельности ООО НПП «Вибробит» является разработка и производство автоматизированных систем контроля вибрации и механических величин (АСКВМ), предназначенных для непрерывного стационарного измерения и контроля параметров механического состояния паровых и газовых турбин, турбокомпрессоров, центробежных насосов и других машин во время их эксплуатации.

Активное сотрудничество с отечественными и зарубежными производителями турбин: ОАО «Силовые машины», ЗАО «Уральский турбинный завод», ЗАО «Калужский турбинный завод», ОАО «Турбоатом» дает возможность построения оптимальных систем контроля вибрации АСКВМ «Вибробит» с учетом механических и технических характеристик турбин.

Широкая номенклатура продукции и услуг, предоставляемых ООО НПП «Вибробит», позволяет укомплектовать систему стационарного контроля вибрационного состояния оборудования аппаратурой одного производителя:

- датчики, первичные усилители и преобразователи, механизмы установки, аксессуары, проверочные стенды;
- измерительные и вспомогательные вторичные модули, сервисное оборудование;
- программное обеспечение верхнего уровня АСКВМ;
- программно-технические комплексы (ПТК) автоматизированной вибрационной диагностики состояния оборудования;
- интегрированные системы вибрационного мониторинга уровня всего предприятия, корпорации;
- шефмонтажные и пусконаладочные работы, консультирование и обучение персонала, гарантийное и послегарантийное обслуживание.

Директор ООО НПП «Вибробит» А.Г. Добряков

В начале 2009 года предприятие ООО НПП «Вибробит» успешно прошло сертификацию на соответствие требованиям Системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001, гарантируя качество выпускаемой продукции и предоставляемых услуг.

В 2010 году ООО НПП «Вибробит» получило лицензии на право конструирования и изготовления оборудования для ядерных установок блоков атомных станций, подтвердив высокий профессиональный уровень инженерно-технического персонала и соответствие качества и надежности выпускаемой продукции строгим требованиям атомной энергетики.

Метрологическая служба ООО НПП «Вибробит» в 2011 году прошла аккредитацию на право первичной и периодической поверки каналов измерения вибрации и механических величин, в 2015 году - на прово калибровки каналов измерения вибрации и механических величин.

АСКВМ «Вибробит»

АСКВМ «Вибробит» предназначена для непрерывного стационарного измерения, контроля, мониторинга параметров механического состояния паровых, газовых и гидравлических турбин, турбокомпрессоров, центробежных насосов и других машин, смонтированных на подшипниках, во время их эксплуатации.

АСКВМ «Вибробит» имеет все необходимые сертификаты и соответствует ГОСТ Р 55265.2-2012, ГОСТ Р 55263-2012, ГОСТ ИСО 2954-97, правилам технической эксплуатации (ПТЭ), руководящим документам заводов-изготовителей турбин.

Нижний уровень АСКВМ включает в себя первичные датчики, выносные усилители (преобразователи), соединительные кабели и вторичные измерительные блоки с релейными, аналоговыми и цифровыми выходами.

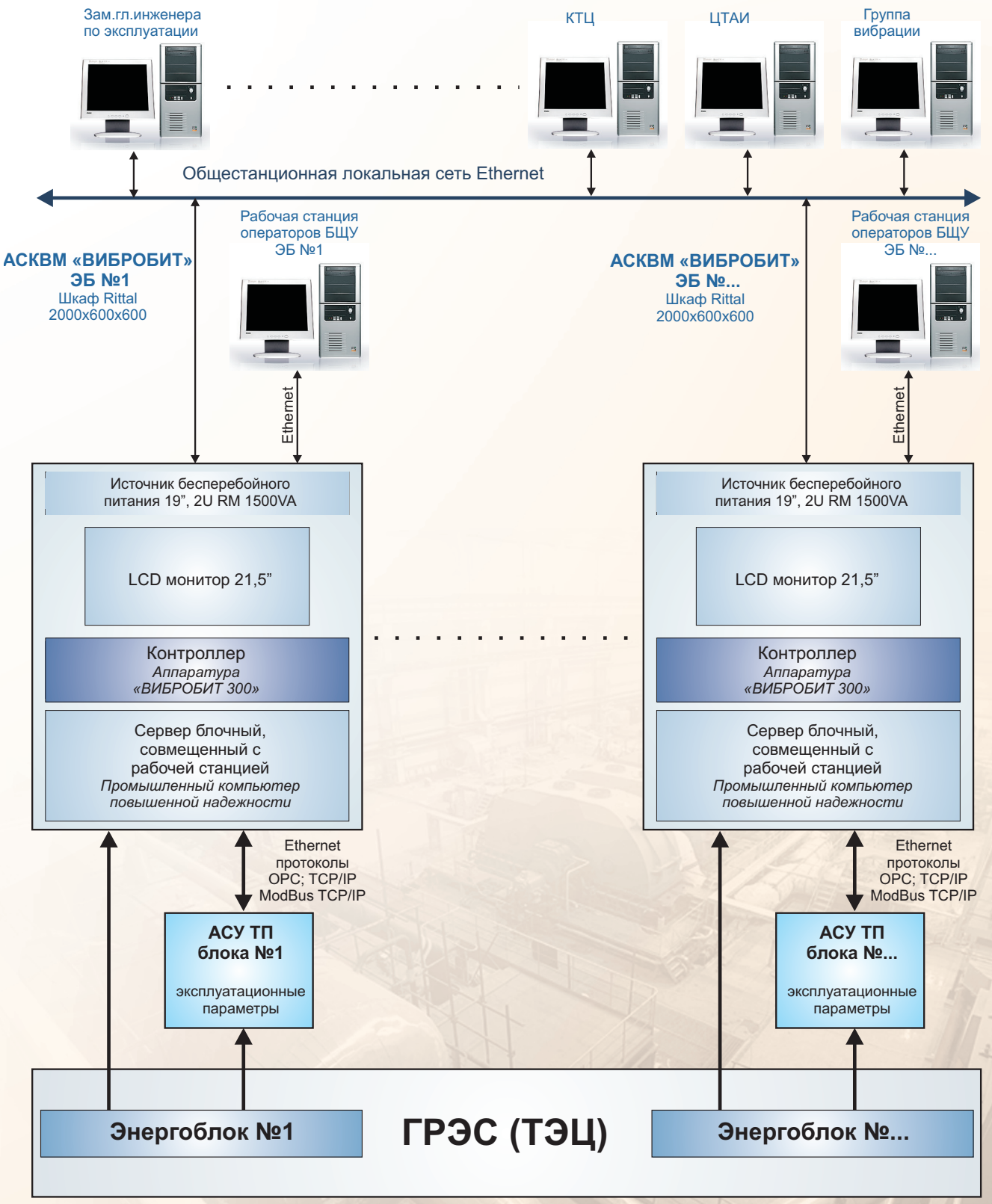
Программное обеспечение АСКВМ верхнего уровня лицензионное, русифицированное и построено на базе операционных систем семейства MS Windows». Функционально верхний уровень АСКВМ «Вибробит» реализован как распределенная клиент-серверная система с возможностями гибкого ее наращивания и горячего резервирования компонентов системы.

АСКВМ «Вибробит» обеспечивает:

- контроль параметров, сигнализацию и защиту оборудования;
- подключение АСКВМ к общестанционной или локальной сети с возможностью организации единой системы мониторинга турбоагрегатов, вспомогательного оборудования АЭС, ГРЭС, ТЭЦ, ГЭС;
- балансировку валопровода в собственных подшипниках;
- автоматизированную диагностику состояния контролируемого оборудования.

АСКВМ «Вибробит» позволяет оптимально строить системы контроля и защиты оборудования, без существенных затрат включать новое оборудование в существующие АСУ ТП, получать значения разнообразных вибрационных параметров при пуске и стационарной работе агрегата, вести статистику параметров агрегата для целей виброналадки и вибродиагностики.

Общая структурная схема единой системы контроля и мониторинга вибрационных, механических и теплотехнических параметров энергоблоков ГРЭС (ТЭЦ)



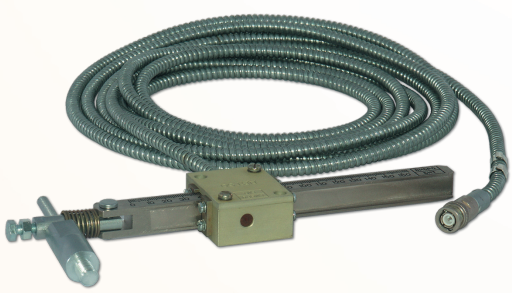
Датчики

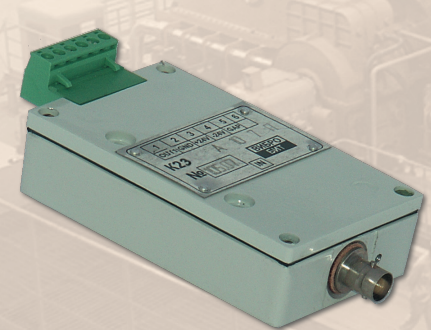
Качество измерительного комплекса в целом значительно зависит от качества применяемых датчиков. Высокие метрологические характеристики и качество применяемых датчиков – основная часть системы вибрационного контроля состояния оборудования.

Широкая номенклатура датчиков и измерительных преобразователей с нормированными электрическими характеристиками позволяет полностью укомплектовать систему АСКВМ «Вибробит» оборудованием собственного производства.

Габаритные размеры датчиков и механизмов установки согласованы с ведущими производителями турбин и промышленного оборудования. Датчики ООО НПП «Вибробит» успешно применяются отечественными и зарубежными производителями АСКВМ, а также производителями турбоагрегатов и другого промышленного оборудования.

Некоторые виды датчиков и преобразователей выпускаются с видом взрывозащиты «Искробезопасная электрическая цепь i», соответствуют ГОСТ 30852.0-2002, ГОСТ 30852.10-2002 и имеют маркировку взрывозащиты «ExibIIBT3 X».





Виды измерений контроля вибрационного состояния турбоагрегата:

- частота вращения ротора,
- осевой сдвиг ротора,
- относительное расширение ротора,
- абсолютное расширение цилиндров,
- наклон цилиндров,
- искривление (эксцентриситет) ротора,
- относительное виброперемещение ротора,
- абсолютная вибрация опор подшипников,
- абсолютная вибрация ротора,
- выход бойка автомата безопасности,
- положение регулирующих органов,
- теплотехнические параметры.

ООО НПП «Вибробит» производит несколько типов измерительных преобразователей, формирующих токовый сигнал стандартных диапазонов (1 – 5 мА, 4 – 20 мА) пропорционально измеряемой физической величине. Преобразователи имеют прочный брызгозащищенный металлический корпус с унифицированными габаритными размерами.

Аксессуары датчиков

Предприятие ООО НПП «Вибробит» выпускает серию вспомогательных узлов и принадлежностей, предназначенных для монтажа датчиков и преобразователей, конструкция которых согласована с ведущими изготовителями турбин, насосов и т.д.

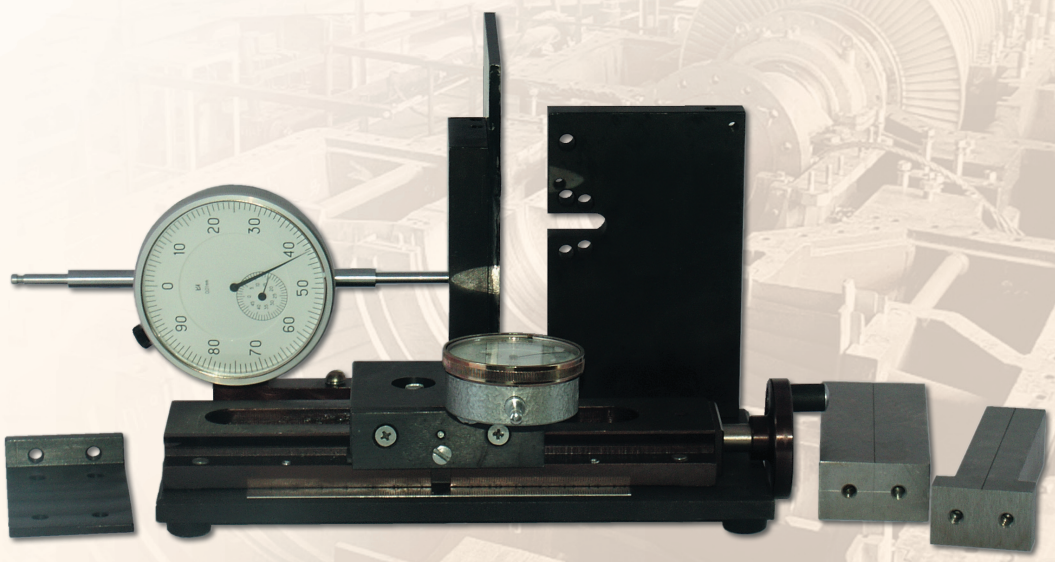
Применение фирменных аксессуаров позволяет:

- уменьшить время согласования установки датчиков и преобразователей;
- сократить расходы на изготовление необходимых приспособлений;
- качественно выполнить монтаж оборудования.

По дополнительному согласованию ООО НПП «Вибробит» может разработать и изготовить необходимые механизмы установки, вспомогательные принадлежности по эскизам заказчика.

Для оперативной проверки и калибровки датчиков «на месте» ООО НПП «Вибробит» предлагает проверочные стенды:

- стенды для калибровки и проверки вихретоковых датчиков смещений вместе с преобразователями;
- стенд для имитации вращения и виброперемещения ротора вращающихся механизмов;
- приспособление для регулировки и проверки амплитудно-частотной характеристики вихретоковых датчиков относительного виброперемещения;
- стенд для калибровки и опробования датчика наклона поверхности.



Модули контроля

Функциональные возможности АСКВМ во многом определяются характеристиками и принципами реализации вторичных преобразователей (модулей контроля).

Применение современной элементной базы, методов цифровой обработки сигналов (ЦОС) и многолетний опыт специалистов ООО НПП «Вибробит» в области АСКВМ позволил разработать серию надежных и многофункциональных модулей контроля «Вибробит 300», входящих в состав АСКВМ «Вибробит», большинство из которых не имеет аналогов на отечественном и зарубежном рынках АСКВМ.

Применение в составе АСКВМ «Вибробит» датчиков, преобразователей и модулей контроля ООО НПП «Вибробит» позволяет достичь наилучших метрологических, функциональных и экономических характеристик комплекса в целом, с возможностью, в случае необходимости, дальнейшего расширения.

Аппаратура «Вибробит 300» является полностью «открытой», имеющей стандартные интерфейсы и протоколы связи с подробным описанием принципов работы и управления в технической документации. «Открытость» системы позволяет ее применение не только в составе АСКВМ «Вибробит», но и в составе АСКВМ других производителей с собственным программным обеспечением (ПО) верхнего уровня.

Конструктивное и функциональное исполнение узлов аппаратуры позволяет собирать различные по назначению, составу и количеству измеряемых параметров системы АСКВМ.

Унификация выпускаемой продукции ООО НПП «Вибробит», наличие вспомогательного оборудования дает возможность существенно упростить обслуживание АСКВМ «Вибробит» персоналом заказчика.

Состав аппаратуры «Вибробит 300»:

- **модули контроля:**
  - измерительные модули – выполняют обработку сигналов с датчиков, вычисляют значения измеряемых вибрационных параметров, формируют логические сигналы защитного отключения оборудования, а также поддерживают цифровые интерфейсы связи;

- логические модули – объединяют логические сигналы модулей контроля для формирования сигналов защитного отключения оборудования по опасному уровню вибрации или скачку вибрации согласно действующих руководящих документов, ГОСТ и ПТЭ;
- модули проверки – позволяют провести проверку каналов измерения модулей контроля, а также работу логики сигнализации и защитного отключения;
- модули питания – AC/DC преобразователи для питания модулей аппаратуры, преобразователей датчиков постоянным напряжением +24 В;

- **блоки контроля;**
- **сервисное ПО;**
- **вспомогательное оборудование.**

По дополнительному заказу ООО НПП «Вибробит» может изготовить модули контроля со специализированными характеристиками измерения параметров вибрации.

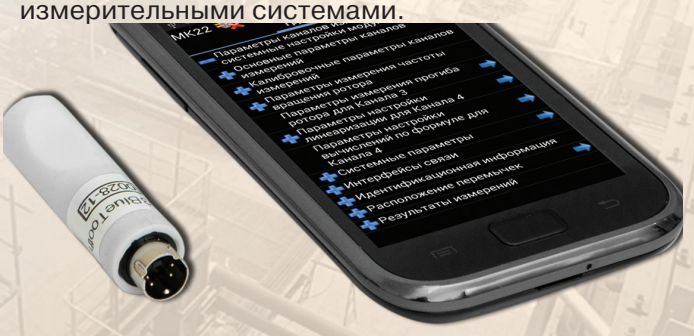
В состав измерительных модулей контроля аппаратуры «Вибробит 300» входит несколько разновидностей модулей, отличающихся между собой типом обрабатываемого сигнала, формируемого преобразователями датчиков:

- **механические величины:**
  - частота вращения ротора,
  - осевой сдвиг ротора,
  - относительное расширение ротора,
  - абсолютное расширение корпусов цилиндров,
  - наклон цилиндров,
  - искривление (эксцентриситет) ротора,
  - положение сервомоторов,
  - другие параметры, представленные сигналами постоянного тока;
- **относительное виброперемещение ротора;**
- **абсолютное виброперемещение ротора;**
- **абсолютная вибрация опор подшипников;**
- **положение бойков противоразгонного автомата безопасности;**
- **теплотехнические величины.**

Измерительные модули выполняют следующие функции:

- измерение текущих значений контролируемых параметров;
- расчет дополнительных параметров вибрации;
- сравнение значений параметров с уставками и сигнализация их превышения;
- диагностика исправности измерительного канала и канала связи;
- отображение результатов измерений параметров на индикаторе;
- поддержка цифровых интерфейсов связи (RS485, CAN2.0B).

Наличие стандартизованных интерфейсов управления и унифицированных выходов обеспечивает аппаратуре «Вибробит 300» электрическую и функциональную совместимость с другими типами средств измерений и информационно-измерительными системами.



Мониторинг SCADA Citect

Верхний уровень АСКВМ «Вибробит» реализован как распределенная клиент-серверная система с возможностью гибкого наращивания и «горячего» резервирования компонентов системы. Прикладное программное обеспечение сервера и рабочей станции выполнено средствами SCADA Citect.

SCADA Citect – программный продукт, представляющий собой систему мониторинга, управления и сбора данных (SCADA – Supervisory, Control And Data Acquisition). Система предназначена для управления технологическими процессами.

Мониторинг данных

ПО системы обеспечивает мониторинг вибропараметров и механических величин в удобном для пользователя формате. Цветовая подсветка результатов измерений в зависимости от превышения предупредительных и аварийных уставок позволяет привлечь внимание оператора к возникшей проблеме.

В состав основных окон мониторинга АСКВМ «Вибробит» входят:

- сводное состояние турбоагрегата;
- таблица основных вибрационных параметров турбоагрегата;
- механические величины турбоагрегата;
- положение шеек роторов валопровода в расточках подшипников;
- гармоники виброскорости опор подшипников;
- гармоники виброперемещения опор подшипников;
- гармоники относительного виброперемещения шеек роторов.

Архивирование данных

АСКВМ «Вибробит» обеспечивает глубину хранения непрерывной архивной информации не менее чем три года с предоставлением возможности просмотра/печати графиков истории и протоколов событий. В журналах регистрируются действия оператора и возникшие тревоги.

ИСВМ «Вибробит Web.Net.Monitoring»

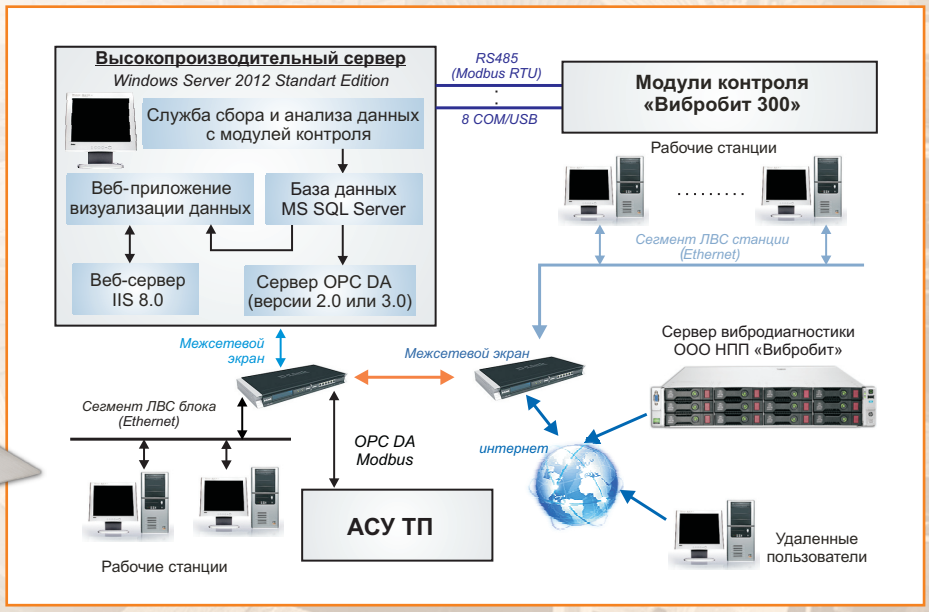
Развитие инфраструктуры сети Интернет и существенное снижение стоимости организации высокоскоростных каналов доступа в сеть Интернет позволяет реализовать систему удаленного вибрационного контроля состояния оборудования на основе современных веб-технологий.

Пользователи, независимо от их месторасположения, обращаются к веб-серверу вибромониторинга, пользуясь стандартным браузером Интернет-страниц. Пройдя аутентификацию, пользователь имеет возможность выбрать интересующее его оборудование, которое необходимо проконтролировать. Пользователю предоставляется возможность просмотра текущего состояния оборудования в виде таблиц, графиков, мнемосхем, отчетов и т.д.

Основные преимущества применения веб-технологий для организации доступа к вибрационному состоянию оборудования:

- на компьютеры клиентов системы мониторинга не требуется приобретать индивидуальные лицензии. Клиенты системы мониторинга получают доступ к данным мониторинга с помощью установленного на их компьютеры стандартного браузера Интернет-страниц (например, Internet Explorer, Opera, Firefox) и не зависят от установленной операционной системы (Windows, Linux и т.д.);
- обновление ПО сервера не требует обновления ПО клиентов;
- реализация полноценной системы мониторинга контролируемого оборудования с предоставлением всевозможных отчетов, таблиц, графиков, диаграмм и т.д.;
- надежная встроенная система аутентификации пользователей, позволяющая реализовать разграничения прав доступа к информации и управления параметрами системы вибрационного мониторинга;
- гибкая система изменения дизайна и языковой настройки представления данных пользователю в соответствии с региональными настройками пользователя.

ООО НПП «Вибробит» представляет демонстрационную версию мониторинга вибрационного состояния оборудования «Вибробит Web.net мониторинг», доступную по адресу monitoring.vibrobit.ru. Система позволяет передавать данные по сетям Интернет для дистанционного анализа, учета состояния оборудования, выполнения диагностических работ. Дополнительная надстройка позволяет передавать данные по протоколу OPC DA 2.0 или OPC DA 3.0 в систему АСУ ТП предприятия.



Поставки оборудования

Поставки по России

- Автовская ТЭЦ (ТЭЦ-15)
- Абаканская ТЭЦ
- Академическая ТЭЦ
- Аргаяшская ТЭЦ
- АО «Транснефть»
- Балаковская АЭС
- Барнаульская ТЭЦ-2
- Беловская ГРЭС
- Белоярская АЭС
- Березниковская ТЭЦ-4
- Берёзовская ГРЭС
- Благовещенская ТЭЦ
- Василеостровская ТЭЦ
- Верхнетагильская ГРЭС
- Владимирская ТЭЦ-2
- Гусиноозёрская ГРЭС
- Железногорская ТЭЦ
- Заинская ГРЭС
- ЗАО «Интерэнергосервис»
- ЗАО «Уральский турбинный завод»
- Зеленчукская ГЭС
- Ивановская ГРЭС
- Ижевская ТЭЦ-1
- Ириклинская ГРЭС
- Казанская ТЭЦ-3
- Калининградская ТЭЦ-2
- Калининская АЭС
- Каргалинская ТЭЦ
- Кармановская ГРЭС
- Киришская ГРЭС
- Кировская ТЭЦ-4
- Кольская АЭС
- Костромская ГРЭС
- Котласский ЦБК
- Краснодарская ТЭЦ
- Красноярская ТЭЦ-1
- Красноярская ТЭЦ-2
- Красноярская ТЭЦ-3
- Курганская ТЭЦ
- Ленинградская АЭС
- Марийский ЦБК
- Набережночелнинская ТЭЦ
- Назаровская ГРЭС
- Невинномысская ГРЭС
- Нижневартовская ГРЭС
- Нижнекамская ТЭЦ-2
- Нижнетуринская ГРЭС
- Новоберезнисковская ТЭЦ
- Новобогословская ТЭЦ
- Нововоронежская АЭС-2
- Ново-Зимнинская ТЭЦ
- Ново-Иркутская ТЭЦ
- Ново-Кемеровская ТЭЦ
- Новокуйбышеская ТЭЦ-1
- Ново-Рязанская ТЭЦ
- Новосибирская ТЭЦ-3
- Новосибирская ТЭЦ-4
- Новосибирская ТЭЦ-5
- Норильская ТЭЦ-1
- Норильская ТЭЦ-2
- Норильская ТЭЦ-3
- ОАО «Бийскэнерго»
- ОАО «ГМК «Норильский никель»
- ОАО «Калужский турбинный завод»
- ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»
- ОАО «Саратовэнерго»
- ОАО «Свердловэнерго»
- ОАО «Силовые машины»
- ОАО «Турбонасос»
- ОАО «Уралэнергоремонт»
- ОАО «Экспериментальная ТЭС»
- ОАО «Энергомашкорпорация»
- ОК РУСАЛ ТЭЦ ОАО «Ачинский глиноземный комбинат»
- ООО «Корпорация АК «Электросевкавмонтаж»
- ООО «ТМК Инновация»
- ООО НПП «ВиКонт»
- ООО «Диамех 2000»
- Орловская ТЭЦ
- Орская ТЭЦ-1
- ПАО «Иркутскэнерго» ТЭЦ-6, ТЭЦ-9, ТЭЦ-11
- ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат» ТЭЦ
- ПАО «Мосэнерго» ТЭЦ-17, ТЭЦ-22, ТЭЦ-26
- Партизанская ГРЭС
- Первомайская ТЭЦ
- Пермская ТЭЦ-14
- Приморская ГРЭС
- Псковская ГРЭС
- Рефтинская ГРЭС
- Ростовская АЭС
- Ростовская ТЭЦ-2
- Рязанская ГРЭС
- Сакмарская ТЭЦ
- Саровская ТЭЦ
- Сахалинская ГРЭС-1
- Сахалинская ГРЭС-2
- Северодвинская ТЭЦ
- Северо-Западная ТЭЦ
- Смоленская ТЭЦ-2
- Соликамская ТЭЦ
- Среднеуральская ГРЭС
- Ставропольская ГРЭС
- Сургутская ГРЭС-2

- Сызранская ТЭЦ
- Тобольская ТЭЦ-3
- Томская ГРЭС-2
- ТЭЦ ОАО «ВИКОР»
- ТЭЦ АО «УралМетПром»
- ТЭЦ ПАО «СинТЗ»
- Тюменская ТЭЦ-2
- Улан-Удэнская ТЭЦ-1
- Уренгойская ГРЭС
- Уфимская ТЭЦ-3
- Уфимская ТЭЦ-5
- ФГУП «Сибирский химический комбинат»
- ФГУП РФЯЦ-ВНИИЭФ (г.Саров)
- Хабаровская ТЭЦ-3
- Харанорская ГРЭС
- Челябинская ТЭЦ
- Челябинская ТЭЦ-2
- Челябинская ТЭЦ-3
- Черепетская ГРЭС
- Южная ТЭЦ (ТЭЦ-22)
- Южно-Кузбасская ГРЭС
- Южно-Сахалинская ТЭЦ-1
- Южноуральсая ГРЭС
- Яйвинская ГРЭС

Зарубежные поставки

АЗЕРБАЙДЖАН
- Госконцерн «Азерхимия» Завод «Этилен – Полиэтилен»

АРМЕНИЯ
- Разданская ТЭЦ

БЕЛАРУСЬ
- Бобруйская ТЭЦ-2
- Витебская ТЭЦ
- Гродненская ТЭЦ-2
- Лукомльская ГРЭС
- Минская ТЭЦ-5

БОЛГАРИЯ
- ТЭС «Марица – Восток 2»

ВЬЕТНАМ
- ТЭС «Уог Би»

ГРЕЦИЯ
- ТЭС «Алиос Димитриос»
- ТЭС «Керацини»
- ТЭС «Флорина»

ИНДИЯ
- АЭС «Куданкулам»
- ТЭС «Барх»
- ТЭС «Обра»
- ТЭС «Сипат»

ИРАК
- ТЭС «Наджибия»
- ТЭС «Нассирия»
- ТЭС «Харта»
- ТЭС «Южный Багдад»
- ТЭС «Юсифия»

ИРАН
- АЭС «Бушер»
- ТЭС «Бушер»

КИТАЙ
- АЭС «Тяньвань»

МАКЕДОНИЯ
- ТЭС Битола

МОЛДОВА
- Кишинёвская ТЭЦ

КАЗАХСТАН
- АО «АрселорМиталл Темиртау» ТЭЦ-2
- АО «Астана -Энергия» ТЭЦ-2
- АО «ЕЭК» Аксуская ТЭС
- АО «Казахстанский электролизный завод»
- АО «Павлодарэнерго» Павлодарская ТЭЦ-3
- АО «СЕВКАЗЭНЕРГО» Петропавловская ТЭЦ-2
- АО «Станция Экибастузская ГРЭС-2»
- ТОО «AES Усть-Каменогорская ТЭЦ»
- ТОО «Казпромприбор»
- ТОО «Караганда Энергоцентр» Карагандинская ТЭЦ-3
- ТОО Корпорация «Казахмыс» Жезказганская ТЭЦ
- ТОО «МАЭК-Казатомпром» ТЭЦ-2, ТЭЦ-3
- ТОО «Шахтинсэнерго» (Шахтинская ТЭЦ)
- ТОО «Экибастузская ГРЭС-1 имени Булата Нуржанова»

СЛОВАКИЯ
- ТЭС «Вояны»

ТУРКМЕНИСТАН
- Марыйская ГРЭС

УЗБЕКИСТАН
- Сырдарьинская ТЭС
- Талимарджанская ТЭС
- Ташкенская ГРЭС

УКРАИНА
- ГП « Харьковский приборостроительный завод им. Т.Г.Шевченко»
- Добротворская ТЭС
- ЗАО «Миниметаллургический завод «ИСТИЛ»
- Запорожская ТЭС
- Зуевская ТЭС
- Змиевская ТЭС
- Киевская ГЭС
- Кураховская ТЭС
- Луганская ТЭС
- ОАО «Турбоатом»
- Трипольская ТЭС
- Углегорская ТЭС
- Хмельницкая АЭС

ФИНЛЯНДИЯ
- ТЭС «Топила»
- ТЭС «Ювяскюля»

Лицензии и сертификаты

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
Система добровольной сертификации систем менеджмента «Регистр систем менеджмента»
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА «ЮЖНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ»
Россия, 344000, г. Ростов-на-Дону, проспект Соколова, 58
РОСС RU.0001.13ФК04

№ 06873

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выпуск 3. СМК сертифицирована с апреля 2009
Выдан Обществу с ограниченной ответственностью научно-производственному предприятию «Вибробит» (ООО НПП «Вибробит»)
344092, Россия, г. Ростов-на-Дону, ул. Капустина, 8

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система менеджмента качества применительно к разработке, проектированию, производству, поставке, ремонту, шеф-монтажным, монтажным, пусконаладочным работам, авторскому сопровождению и техническому обслуживанию аппаратуры, программного обеспечения, автоматизированных систем контроля вибрации и механических величин (АСКВМ) "Вибробит"

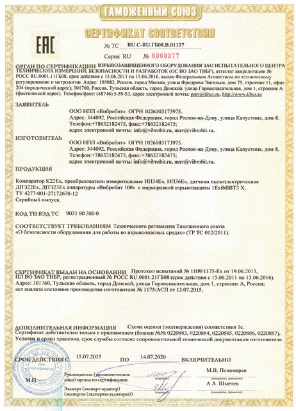
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008)
Разъяснения, касающиеся области сертификации СМК, могут быть получены путем консультаций с ООО НПП «Вибробит»

Регистрационный № РОСС RU.ФК04.К00060
Дата регистрации 28.04.2015 Срок действия до 28.04.2018
Руководитель Органа по сертификации интегрированных систем менеджмента Романова Л.А.
Председатель комиссии Гриценко В.В.
Учетный номер № 05430

УФСБ России по Ростовской области

ЛИЦЕНЗИЯ

ГТ № 0073043
Регистрационный номер 3329 от « 05 » августа 2013 г.
На осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну.
Степень секретности разрешенных к использованию сведений - секретно.
Виды работ (мероприятий, услуг)
Лицензия предоставлена обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «ВИБРОБИТ» (ООО НПП «ВИБРОБИТ»), ИНН 6163009297.
Место нахождения 344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Капустина, 8.
Место осуществления лицензируемого вида деятельности 344022, г. Ростов-на-Дону, ул. Станиславского, 167/25.
Условия осуществления данного вида деятельности
- соблюдение требований законодательных и иных нормативных актов Российской Федерации по обеспечению защиты сведений, составляющих государственную тайну;
- получение услуг в области защиты государственной тайны у ООО «Региональный экспертно-аттестационный центр «Эксперт» (ООО «РЭАЦ «Эксперт», ИНН 6162022930).
Срок действия лицензии до « 30 » апреля 2018 г.
М.П. Подпись В.И. Чоп
Лицензия продлена до « » 20 г.
М.П. Подпись
Сведения о регистрации лицензии на территории субъектов Российской Федерации
М.П. Подпись



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
EAC
№ ТС RU C-RU.ГБ08.В.01157
Серия RU № 0303377

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016, выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, Россия, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204 (юридический адрес); 301760, Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А (фактический адрес). Телефон/факс: (48746) 5-59-53, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, http://www.tiber.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ
ООО НПП «Вибробит» ОГРН 1026103173975.
Адрес: 344092, Российская Федерация, город Ростов-на-Дону, улица Капустина, дом 8.
Телефон:+78632182475, факс:+78632182475;
адрес электронной почты: info@vibrobit.ru, mav@vibrobit.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО НПП «Вибробит» ОГРН 1026103173975.
Адрес: 344092, Российская Федерация, город Ростов-на-Дону, улица Капустина, дом 8.
Телефон:+78632182475, факс:+78632182475;
адрес электронной почты: info@vibrobit.ru, mav@vibrobit.ru.

ПРОДУКЦИЯ
Компаратор К22Ех, преобразователи измерительные ИП34Ех, ИП36Ех, датчики пьезоэлектрические ДПЭ22Ех, ДПЭ23Ех аппаратуры «Вибробит 100» с маркировкой взрывозащиты 1ExibIIBT3 X.
ТУ 4277-001-27172678-12
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 9031 80 380 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1109/1175-Ех от 19.06.2015, ИЛ ВО ЗАО ТИБР, регистрационный № РОСС RU.0001.21ГБ08 (срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016). Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия; акт анализа состояния производства изготовителя № 1175/АСП от 13.07.2015.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с. Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0220883, 0220884, 0220885, 0220886, 0220887). Условия и сроки хранения, срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.07.2015 ПО 14.07.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации М.В. Пономарев
М.П.
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) А.А. Шмелев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации программы для ЭВМ
№ 2014616343

Программный комплекс «Вибробит Web.Net.Monitoring»

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «Вибробит» (RU)*

Авторы: *Зайцев Александр Александрович (RU), Иващенко Василий Евгеньевич (RU), Харин Роман Анатольевич (RU), Серебренников Николай Николаевич (RU)*

Заявка № 2014611659
Дата поступления 03 марта 2014 г.
Дата государственной регистрации в Реестре программ для ЭВМ *19 июня 2014 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности *Б.П. Симонов*

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
об утверждении типа средств измерений
RU.C.28.042.A № 62024

Срок действия до 12 апреля 2021 г.
НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Подсистемы контроля вибрации дополнительного оборудования (СКВ ДО)
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие "Вибробит" (ООО НПП "Вибробит"), г. Ростов-на-Дону
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 63697-16
ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ВШПА.421412.400.004МП
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года
Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 апреля 2016 г. № 417
Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя Федерального агентства С.С.Голубев
20 04 2016 г.
Серия СИ № 023955

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
об утверждении типа средств измерений
RU.C.28.042.A № 56129

Срок действия до 22 июля 2019 г.
НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Аппаратура "Вибробит 400"
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие "Вибробит" (ООО НПП "Вибробит"), г. Ростов-на-Дону
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 57879-14
ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ВШПА.421412.400.001 МП
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года
Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 июля 2014 г. № 1103
Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя Федерального агентства Ф.В.Булыгин
2014 г.
Серия СИ № 015988

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
об утверждении типа средств измерений
RU.C.28.004.A № 47391

Срок действия до 20 июля 2017 г.
НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Аппаратура "Вибробит 300"
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие "Вибробит" (ООО НПП "Вибробит"), г. Ростов-на-Дону
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 50586-12
ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ВШПА.421412.300 РЭ, раздел 3.3
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года
Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 июля 2012 г. № 505
Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя Федерального агентства Е.Р.Петросян
"03" 08 2012 г.
Серия СИ № 005687

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
об утверждении типа средств измерений
RU.C.28.004.A № 47390

Срок действия до 20 июля 2017 г.
НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Аппаратура "Вибробит 100"
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие "Вибробит" (ООО НПП "Вибробит"), г. Ростов-на-Дону
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 50585-12
ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ВШПА.421412.100 РЭ, раздел 3.3
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года
Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 июля 2012 г. № 505
Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя Федерального агентства Е.Р.Петросян
"03" 08 2012 г.
Серия СИ № 005686

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер ДО-(У) 11-101-2335 от "26" января 2017 г.
Лицензия выдана Обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственному предприятию "ВИБРОБИТ" (ООО НПП "ВИБРОБИТ")
Местонахождение лицензиата: г. Ростов-на-Дону.
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1026103173975.
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) 6163009297.
Лицензия дает право на конструирование оборудования для ядерных установок.
Объект, на котором или в отношении которого осуществляется деятельность: блоки атомных станций.
Основание для выдачи лицензии: заявление ООО НПП "ВИБРОБИТ" (исх. № 2662 от 22 ноября 2016 г.), решение Донского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора от 25 января 2017 г. № 3317 Л.
Срок действия лицензии до "02" июня 2025 г.
Лицензия действует при соблюдении условий действия лицензии, являющихся ее неотъемлемой частью
Руководитель Донского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора *В.А. Катков*
М.П.
Серия А В № 369347

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер ДО-(У) 12-101-2336 от "26" января 2017 г.
Лицензия выдана Обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственному предприятию "ВИБРОБИТ" (ООО НПП "ВИБРОБИТ").
Местонахождение лицензиата: г. Ростов-на-Дону.
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1026103173975.
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) 6163009297.
Лицензия дает право на изготовление оборудования для ядерных установок.
Объект, на котором или в отношении которого осуществляется деятельность: блоки атомных станций.
Основание для выдачи лицензии: заявление ООО НПП "ВИБРОБИТ" (исх. № 2663 от 22 ноября 2016 г.), решение Донского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора от 25 января 2017 г. № 3318 Л.
Срок действия лицензии до "02" июня 2025 г.
Лицензия действует при соблюдении условий действия лицензии, являющихся ее неотъемлемой частью
Руководитель Донского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора *В.А. Катков*
М.П.
Серия А В № 369345

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

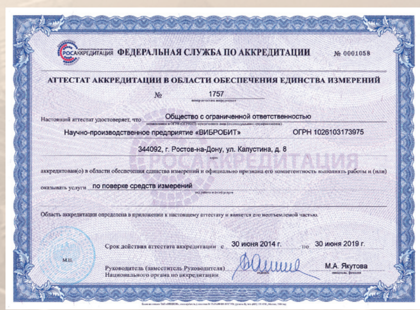
ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер ДО-(У) 02-101-2331 от "12" января 2017 г.
Лицензия выдана Обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственному предприятию "ВИБРОБИТ" (ООО НПП "ВИБРОБИТ").
Местонахождение лицензиата: г. Ростов-на-Дону.
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1026103173975.
Идентификационный номер налогоплательщика 6163009297.
Лицензия дает право на сооружение ядерных установок.
Объект, на котором или в отношении которого осуществляется деятельность: блоки атомных станций.
Основание для выдачи лицензии: заявление ООО НПП "ВИБРОБИТ" от 22.11.2016 исх. № 2660, решение Донского межрегионального территориального управления по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11.01.2017 № 3311 Л.
Срок действия лицензии до "10" апреля 2025 г.
Лицензия действует при соблюдении условий действия лицензии, являющихся ее неотъемлемой частью
Руководитель Донского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора *В.А. Катков*
М.П.
Серия А В № 369342

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер ДО-(У) 03-101-2334 от "26" января 2017 г.
Лицензия выдана Обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственному предприятию "ВИБРОБИТ" (ООО НПП "ВИБРОБИТ").
Местонахождение лицензиата: г. Ростов-на-Дону.
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1026103173975.
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) 6163009297.
Лицензия дает право на эксплуатацию ядерных установок.
Объект, на котором или в отношении которого осуществляется деятельность: блоки атомных станций.
Основание для выдачи лицензии: заявление ООО НПП "ВИБРОБИТ" (исх. № 2661 от 22 ноября 2016 г.), решение Донского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора от 25 января 2017 г. № 3316 Л.
Срок действия лицензии до "05" октября 2025 г.
Лицензия действует при соблюдении условий действия лицензии, являющихся ее неотъемлемой частью
Руководитель Донского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора *В.А. Катков*
М.П.
Серия А В № 369346



РОСАККРЕДИТАЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ № 0001058

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ В ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
№ 1757
Настоящий аттестат удостоверяет, что Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «ВИБРОБИТ» ОГРН 1026103173975
344092, г. Ростов-на-Дону, ул. Капустина, д. 8
аккредитован(о) в области обеспечения единства измерений и официально признана его компетентность выполнять работы и (или) оказывать услуги по поверке средств измерений
Область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является его неотъемлемой частью.
Срок действия аттестата аккредитации с 30 июня 2014 г. по 30 июня 2019 г.
М.П.
Руководитель (заместитель Руководителя) Национального органа по аккредитации М.А. Якутова

РОСАККРЕДИТАЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ № 0009874

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.311266 выдан 29 мая 2017 г.
Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью научно-производственное предприятие «ВИБРОБИТ»; ИНН: 6163009297
344092, РОССИЯ, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Капустина, 8, корп. А
и удостоверяет, что Общество с ограниченной ответственностью научно-производственное предприятие «ВИБРОБИТ»
344092, РОССИЯ, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Капустина, 8, корп. А
соответствует требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009
аккредитован(о) в области обеспечения единства измерений для выполнения работ и (или) оказания услуг по калибровке средств измерений.
в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 05 августа 2015 г.
М.П.
Руководитель (заместитель Руководителя) Федеральной службы по аккредитации А.Г. Литвак

Информационная поддержка

Подробная информация по продукции ООО НПП «Вибробит» представлена в электронном виде на официальном сайте www.vibrobit.ru:

- техническая документация (руководства по эксплуатации, технические условия и т. д.);
- информационные материалы (новости, публикации, статьи, копии сертификатов и лицензий);
- последние версии программного обеспечения;
- рекламные материалы (брошюры, каталоги-справочники);
- контактная информация.

ООО НПП «Вибробит»

ул. Капустина д.8, корп. А, Ростов-на-Дону, Россия, 344092
+7 863 218-24-75
+7 863 218-24-78
www.vibrobit.ru
info@vibrobit.ru

Партнеры

Россия

г. Тюмень
ООО НПО «Град»
+7 3452 78-15-71

г. Екатеринбург
ООО «СНГ – ЕК»
+7 343 217-24-96

Казахстан

г. Экибастуз
ТОО «ВИБРОБИТ-Казахстан»
+7 7187 27-85-07

Беларусь

г. Минск
ООО «Унимер»
+375 17 210-54-29
+375 17 210-52-16

Украина

г. Харьков
СП «ПКФ ВИБРОБИТ-УКРАИНА»
+380 57 370-11-00
+380 57 370-11-01